

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-17.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Płyta drewniana zamontowana do konstrukcji podstawy

1	drewniana płyta jest przykręcona do metalowej konstrukcji podstawy za pomocą czterech śrub zamkowych								
2	pod nakrętkami śrub mocujących drewnianą płytę zastosowano podkładki płaskie								
3	drewniana płyta jest symetrycznie zamocowana do metalowej konstrukcji podstawy (odległości krawędzi płyty do podstawy są takie same)								

Rezultat 2: Szlifierka zamontowana na płycie

1	szlifierka jest zamontowana na środku drewnianej płyty								
2	szlifierka jest przykręcona do drewnianej płyty wszystkimi śrubami								
3	pod nakrętkami śrub mocujących szlifierkę zastosowano podkładki płaskie								

Rezultat 3: Szlifierka po wymianie tarcz ściernych

1	obie tarcze szlifierskie są wymienione								
2	osłony tarcz szlifierskich są zamontowane za pomocą wszystkich śrub								
3	zamontowane tarcze szlifierskie nie są uszkodzone i nie mają wykruszonych krawędzi								
4	zamontowane tarcze szlifierskie nie wykazują nadmiernego bicia i nie ocierają o żadne elementy szlifierki podczas ruchu obrotowego								
5	szczelina pomiędzy tarczą i podstawką oporową została wyregulowana								

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Uchwyty mocujące pojemnik na ciecz chłodzącą

1	uchwyty wykonane w kształcie ceownika						
2	boczne trzymanie pojemnika jest zamocowane do uchwytów za pomocą dwóch nitów zrywalnych (po jednym na uchwyt)						
3	zamontowane nity mocno trzymają połączone elementy						
4	luz pomiędzy bocznym trzymaniem, a pojemnikiem nie przekracza 5 mm						
5	odległość pomiędzy górną krawędzią pojemnika i górną krawędzią bocznego trzymania mieści się w zakresie 5÷10 mm						

Przebieg 1. Montaż płyty i szlifierki stołowej oraz wykonanie uchwytów*Zdający:*

1	przed montażem dokładnie wyczyścił zabrudzone części						
2	podczas montażu i demontażu elementów szlifierki posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub						
3	kontrolował jakość wykonywanych czynności i elementów z zastosowaniem przyrządów pomiarowych						
4	dokonywał demontażu i montażu elementów szlifierki w sposób bezpieczny ze szczególnym uwzględnieniem ułożenia / zabezpieczenia elementów przed ich upadkiem ze stołu lub upuszczeniem						
5	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej (rękawice i okulary ochronne)						
6	utrzymywał porządek na stanowisku pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis